TÜV NORD

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

irb rohrco gmbh

Haferwende 3a, 28357 Bremen

mit Herstellungsorten

34225 Kassel, Rudolf-Leiding-Platz 1, 38231 Salzgitter, Industriestraße Nord
30419 Hannover, Mecklenheiderstraße 125, 38440 Wolfsburg, Berliner Ring
76437 Rastatt, Mercedesstraße 1, 71063 Sindelfingen, Gottlieb Daimler Str. 1

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Herstellung, Lieferung und Montage von industriellen Rohrleitungssystemen sowie deren Instandsetzung

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-204-1201 HS 1868/15

Der Geltungsbereich die Einzelheiten der Überprüfung sind zu entnehmen sowie der Rückseite sowie unserem

Bericht-Nr.: 1201Z186815 / SAP-Nr.: 8112852508

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

November 2018

Hamburg, 06. November 2015

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle, Kennnummer 0045
DAkkS - Akkreditierung D-ZE-11074-03-00

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: IRB Rohrco GmbH, 28357 Bremen
Zert.-Nr.: 07-204-1201 HS 1868/15
Ausgabedatum: 06. November 2015

1 Produkt(e) des Herstellers
Herstellung, Lieferung und Montage von industriellen Rohrleitungssystemen nach AD 2000-HP 100R und DIN EN 13480, sowie deren Instandsetzung

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppe(n) (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, $R_{eH} \leq 275$ N/mm^2, 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG, Wolfram Inertgasschweißen, manuell	1.1, 8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Dietmar Glombik	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Henry Kulisch	SFM	Unterstützer d. verantw. SAP B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C